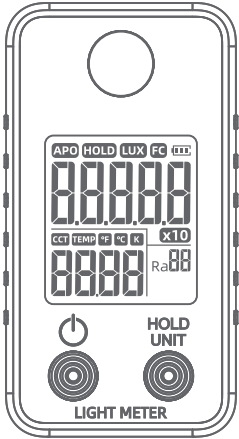


使用说明书

数字照度计



注*使用本产品前请先仔细阅读本说明书
并将之妥善保存以备日后使用。
内部管理编码：IB-0001

感谢您的选择，为了让您更好的使用本产品，请仔细阅读说明书，若涉及任何任何内容及参数更改，恕不另行通知。

概述

8200系列照度计依据JJG245检验规程检验，是用于测量可见光亮度，可见光色温，显色指数，可自动转换测量档位；用于仓储、检验、医院、学校、家庭、展区、博物馆、工厂等场合。

安全须知

为避免人员受伤和产品损坏使用本仪表前，请先阅读所有安全须知。

警告：

1.请勿在存在爆炸气体物质、可燃蒸汽物质及充满粉层的环境中使用本产品；

2.使用前请检查产品，若产品损坏，请勿使用；

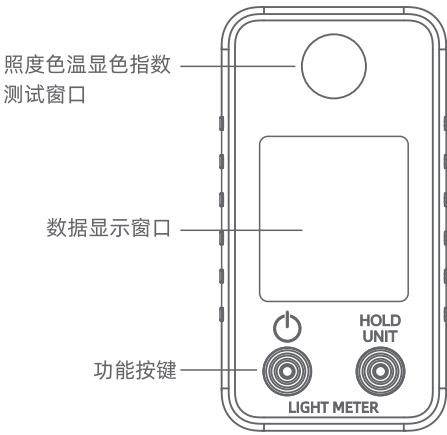
3.当显示“”时，请尽快更换电池，以防测量误差，造成不准确；

4.若长时间不使用产品或要在温度高于50℃的环境中存放产品，请取出电池，否则可能发生电池漏液；

5.请勿私自拆卸产品，仅允许获得批准的技术人员维修本产品。

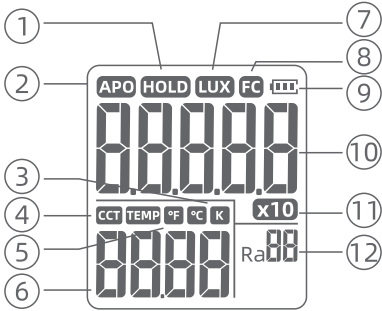
-1-

产品描述
外观



-2-

显示屏



①	“HOLD”数据保持	⑦	“LUX”单位勒克斯
②	“APO”自动关机	⑧	“FC”单位尺烛光
③	“K”色温“开尔文”	⑨	电池提示符号
④	“CCT”相关色温	⑩	照度数据显示区
⑤	“℃/℉”温度单位	⑪	照度x10倍单位
⑥	色温/温度数据显示区	⑫	显色指数数据显示区

注：序号3、4、6（仅8201，8202有此功能，序号12（仅8202有此功能）。

-3-

技术指标

型号	8200	8201	8202
照度测量范围/最大显示	0.5~300000LUX/0.02~150000FC 最大显示99999/		
测量档位	99999/300000		
分辨率	< 10000:0.1；> 10000: 1		
照度准确度	±（4%+10）		
照度重复测试	±2%		
色温CCT	—	2500K~8000K（±5%）	
显色指数Ra	—	—	20~100 Ra（±2）
温度	0~45℃（±2℃）	—	—
采样速率	4次/秒		
入射角	100度		
光谱范围	400nm~700nm		
使用环境	-10℃~50℃,最大80%RH,海拔< 2000米		
产品尺寸	100x55x26mm（显示尺寸：34x38mm）		
重量	约70g（不含电池）		
电源	2x1.5V AAA 7号电池（R03/LR03）		

-4-

住宅建筑照明标准（取自国家标准GB-50034标准）

房间或场所		参考平面及其高度	照度标准值（lux）	显色标准（Ra）
起居室	一般活动	0.75m水平面	100	80
	阅读、书写		300*	
客厅	一般活动	0.75m水平面	150	80
卧室	一般活动	0.75m水平面	150	80
	阅读、书写		300	
餐厅		0.75m餐桌面	150*	80
厨房	一般活动	0.75m水平面	100	80
	操作台	台面	150*	80
卫生间		0.75m水平面	100	80
电梯前厅		地面	75	60
楼梯间		地面	50	60
车库		地面	30	60

注：*指混合照明照度；
关于其他建筑各类标准都可以按照GB 50034-最新标准上查找。

-5-

场所色温建议表（取自国家标准GB-50034-标准）

相关色温（K）	颜色特征	适用场所
< 3300	暖光	客房、卧室、病房、酒吧等
3300~5300	中间	办公室、教室、阅览室、商场、诊所、检验室、实验室、控制室、机加工车间等
> 5300	冷光	热加工车间、高亮度场所

注：以下是建议色温范围值（仅供参考）
1.客厅建议2700k~5700k，
2.卧室2700k~4000k。
3.儿童房建议2700k~4000k。
4.餐厅建议2700k~4000k，
5.厨房4000k~5700k。
所以如果使用单一色温灯具，一般建议4000k。

显色指数

1.显色指数指的是灯光的显色性，是指灯具对被照射物体颜色的还原能力，用显色指数来表述。
2.显色指数越高，还原色彩越真实，灯具的色彩还原能力越强，即Ra值越大，其显色性能越好。
3.本机器取的是R1~R8的平均值作为Ra的显示值。

-6-

忠实显色原则

针对适用场地的不同，国际照明委员会（CIE）把显色指数分为五类：

显色类别	Ra	显色性	适用范围/忠实显色要求程度	应用场所举例
1A	90~100	优	需要色彩精确对比的场所	颜色匹配、颜色检验、美术馆、博物馆
1B	80~89	良	需要色彩正确判断的场所	印刷、油漆、纤维及精密作业的工厂；住宅、旅馆、饭店
2	60~79	普通	需要中等显色性的场所	机电装配、表面处理、控制室等一般作业的工厂；办公室、学习也允许使用
3	40~59	较差	对显色性要求较低的场所	机械加工、热处理、铸造等重工业工厂、室外街道
4	20~39	差	对显色性无具体要求的场所	仓库、搭建金属库、室外道路

-7-

操作
照度测量

1.按“”电源按键开机/关机；
2.将产品放置在测量的位置，测试窗与光源垂直放置；
3.读取显示屏上所侧数值；

数据保持

1.如需保持当前读数，轻按“HOLD”键，显示屏显示“HOLD”符号，再次轻按“HOLD”键，“HOLD”符号消失，恢复正常测量。

单位切换

1.长按“UNIT”键>2秒，进行LUX（勒克斯）/Fc（尺烛光）单位之间循环转换；
2.单位换算：1Fc（尺烛光）=10.764LUX（勒克斯）；
1LUX（勒克斯）=0.09290FC（尺烛光）。

自动关机

1.轻按“”键开机；
2.若10分钟内无任何操作，仪表将自动关机；
3.如需禁用自动关机功能，请在关机状态下长按“HOLD”键，同时长按“”键，直至显示屏显示APO符号，副窗显示OFF，同时放开按键，显示

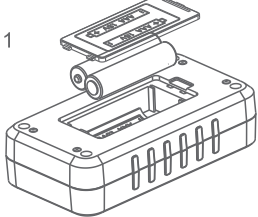
-8-

屏中“APO”符号消失；仪表自动关机功能开启成功，在不使用以后记得按电源关机；
3.重启仪表后将恢复自动关机功能。

维护
更换电池

1.安装或更换电池（2x1.5V AAA）时，请按示意图1位置打开电池舱门；电池按照标注极性装入电池舱；
电池按照每个地区法律法规进行固定废弃投放；
2.电池低于2.4V时，电池低电压提示。

示意图1



产品保修

本产品自购买之日起，可享受1年材料及工艺上的质保，质保期间如需服务，可联系所购买的经销商或厂家，获得认可信息后，将产品送至维修中心，并附上故障说明。

-9-